

Produzione efficiente di zucchero – Tempi di fermo ridotti al minimo grazie alle valvole a farfalla InterApp



Südzucker AG, stabilimento di Offenau -
Caso studio Life Science



Valvole a farfalla Desponia®

con manicotto in elastomero, per applicazioni complesse

Valvole a farfalla Bianca

rivestimento in PTFE, per applicazioni particolarmente aggressive

Knife gate valves

unidirezionale e bidirezionale, per la movimentazione dei solidi

Attuatori

manuale, pneumatico o elettrico

Südzucker AG, stabilimento di Offenau -
Caso studio Life Science

Soluzioni di valvole affidabili per la lavorazione delle barbabietole, l'estrazione, l'evaporazione, la centrifugazione, la generazione di vapore e la cattura del carbonio.

Südzucker AG, con sede a Mannheim, è la sede centrale e la società madre del Gruppo Südzucker, suddiviso in cinque segmenti: Zucchero, Specialità, CropEnergies, Amido e Frutta. L'azienda è specializzata nella trasformazione di materie prime agricole in una gamma di prodotti di alta qualità che si rivolgono sia ai clienti industriali che ai consumatori finali. La gamma di prodotti va oltre i prodotti alimentari e comprende anche mangimi e alimenti per animali, oltre a vari altri prodotti per l'industria alimentare e non alimentare. Un aspetto fondamentale delle attività di Südzucker è l'utilizzo e la raffinazione completa ed efficiente di queste materie prime.

Una manutenzione efficiente degli impianti di produzione e cicli di produzione efficaci sono fondamentali per evitare interruzioni durante i periodi di picco della produzione. In risposta a questa esigenza, lo stabilimento Südzucker AG di Offenau ha integrato le valvole a farfalla InterApp nel proprio processo produttivo, per l'elevata affidabilità e la facilità di manutenzione delle valvole.

InterApp ha fornito una vasta gamma di valvole. Queste includono:

- Valvole a farfalla Bianca, da DN 50 a DN 200, per il trattamento di prodotti chimici
- Valvole a farfalla Desponia® da DN 50 a DN 1000, per vari processi come la generazione di vapore, l'evaporazione, ecc.
- Valvole a farfalla Desponia® plus, da DN 50 a DN 500, utilizzate negli sciroppi di evaporazione e nelle linee vuoto
- Valvole a ghigliottina da DN 150 a DN 700, utilizzate nella lavorazione delle barbabietole e nella centrifugazione
- Valvola di ritegno a battente Rhea: da DN 100 a DN 300 per l'uso in impianti di biogas e per la protezione delle pompe

Vengono utilizzati sia attuatori manuali che pneumatici, per garantire funzionalità e automazione ottimali.

Questa collaborazione non solo rafforza l'integrità operativa di Südzucker, ma garantisce anche il rispetto dei più elevati standard di qualità e sicurezza durante tutto l'anno. InterApp è partner e collabora con Südzucker per trovare soluzioni per ottimizzare ulteriormente l'impianto, sottolineando l'impegno comune di Südzucker e InterApp per l'affidabilità e la sostenibilità dei processi produttivi.



Siamo a vostra disposizione. Con la nostra esperienza globale nelle applicazioni industriali, comprendiamo a fondo le vostre esigenze e vi offriamo consulenza qualificata in ogni fase del progetto. Allo stesso tempo, potete contare su standard internazionali di prodotto, garantiti dal nostro know-how globale. Il nostro team tecnico competente, unito alla qualità e alla durata dei nostri prodotti, fa di noi un partner affidabile per le soluzioni industriali di valvole.