

Materiał korpusu

Materiał	IA Code	Materiał oznaczenie	Materiał numer	DIN/EN Norma	ASTM Norma*	Przepustnice	Typowe zastosowanie
Żeliwo sferoidalne GGG40	2A	EN-GJS-400-15	EN-JS 1030	1563	ASTM A536 60-42-10	Desponia® DN ≥ 350/ Desponia® plus	Dla zastosowań przy wyższym ciśnieniu. Obowiązkowe dla zastosowań gazowych
Żeliwo sferoidalne GGG40	2K	EN-GJS-400-15	EN-JS 1030	1563	ASTM A536 60-42-10	Desponia® DN 32-DN 300/ Desponia® plus	Dla zastosowań przy wyższym ciśnieniu. Obowiązkowe dla zastosowań gazowych
Żeliwo sferoidalne GGG40.3	2B	EN-GJS-400-18-LT	EN-JS 1025	1563	ASTM A395 60-40-18	Bianca	Zalecany w przypadku aplikacji gdzie występują niskie temperatury.
Stal węglowa	3H	GP240GH	1.0619	10213	ASTM A216 WCB	Desponia® plus	Do zastosowań przy wyższym ciśnieniu. Zazwyczaj do zastosowań w energetyce
Stal nierdzewna	4B	GX2CrNiMo19-11-2	1.4409	10213	ASTM A351-CF-3M	Bianca	Dla środowisk korozyjnych i zastosowań w naukach przyrodniczych
Stal nierdzewna	4C	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	10213	ASTM A351-CF-8M	Desponia® plus	Dla środowisk korozyjnych i zastosowań w naukach przyrodniczych

*Podane są podobne przepisy dotyczące odlewów, ale nie oznacza to, że są one bezpośrednio równoważne.

Pokrycie antykorozyjne korpusu

Materiał	IA Code	Materiał oznaczenie	DIN/EN Norma	Przepustnice	Typowe zastosowanie
czysty, bez powłoki	0	-	-	Desponia® plus oraz Bianca	Korpusy ze stali nierdzewnej
Epoxy	R	Resicoat, min. 200 µm	DIN EN ISO 12944-4C5I-C5M	Desponia® up to DN400	Normaowa powłoka przemysłowa, do stosowania w warunkach wysokiej wilgotności i agresywnej atmosfery, w warunkach morskich, w ujściach rzek, w obszarach przybrzeżnych o wysokim zasoleniu
Epoxy	E	Polyflex EP-20, min. 80 µm	DIN EN ISO 12944-4 C2	Bianca	Powłoka Normaowa, do wnętrzb budynków o neutralnej atmosferze i budynków, w których może wystąpić kondensacja. Obszary wiejskie o niskim stopniu zanieczyszczenia
Epoxy / Polyurethane	E	Hempadur 15570 oraz Hemplathane 55102, min. 80 µm	DIN EN ISO 12944-4 C2	Desponia® DN450 oraz Desponia® plus	Powłoka Normaowa, do wnętrzb budynków o neutralnej atmosferze i budynków, w których może wystąpić kondensacja. Obszary wiejskie o niskim stopniu zanieczyszczenia
Epoxy / Polyurethane	N	Hempadur 15570 oraz Hemplathane 55102, min. 250 µm	DIN EN ISO 12944-4 C4	Bianca, Desponia® DN450 oraz Desponia® plus	Specjalna powłoka dla obszarów przemysłowych i przybrzeżnych o średnim zasoleniu, zakładów przetwórstwa przemysłowego o średnio agresywnej atmosferze
Epoxy / Polyurethane	M	Hempadur 15570 oraz Hemplathane 55102, min. 330 µm	DIN EN ISO 12944-4C5I-C5M	Bianca, Desponia® DN450 oraz Desponia® plus	Powłoka specjalna, do obszarów przemysłowych o wysokiej wilgotności i agresywnej atmosferze, morskich, ujściach rzek, obszarów przybrzeżnych o wysokim zasoleniu
Epoxy	Y	EUROKOTE®468 Brun rouge, min. 200 µm	DIN EN ISO 12944-4 C2	Desponia® DN450 oraz Desponia® plus	Powłoka stosowana do wody pitnej, zatwierdzona przez ACS

Materiały wału

Materiał	IA Code	Materiał oznaczenie	Materiał numer	DIN/EN Norma	ASTM Norma*	Przepustnice	Typowe zastosowanie
Stal nierdzewna	4G	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	10213	ASTM A351- CF-8M	Bianca DN32 - 300	Normaowy materiał wału
Stal nierdzewna	4G	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	10088-2	AISI 316L	Bianca DN350+	Normaowy materiał wału
Stal nierdzewna	4GJ	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	10088-2	AISI 316L	Bianca DN50 - 250	Specjalna tarcza/walek do zastosowań w naukach przyrodniczych
Duplex Stal nierdzewna	4W	GX2CrNiMoN26-7-4	1.4469	10213-4	ASTM A890- 5A	Bianca DN32 - 300	Dla większego ciśnienia, zwiększona odporność na korozję
Stal nierdzewna	41 / 4A	X20Cr13	1.4021 - QT800	10088-3	AISI 420A	Desponia® / Desponia® plus	Normaowy materiał wału
Stal nierdzewna	42 / 4L	X5CrNiCuNb 16-4	1.4542-AT	10088-3	AISI 630-17-4PH	Desponia® / Desponia® plus / Bianca	Specjalny materiał wału, zwiększona odporność na korozję, obowiązkowy przy wysokim ciśnieniu dla Desponia plus
Hastelloy C276	7H	G-NiMo16Cr 15W	2.4819	-	-	Bianca DN50 - 300	Wyjątkowa odporność na korozję i wysoką temperaturę
Tytan Gatunek 2	7T	-	3.7035	17850	-	Bianca	Wyjątkowa odporność na korozję w szerokim zakresie agresywnych mediów
Tytan Gatunek 7	7T7	-	3.7235	17850	-	Bianca	Wybitna odporność na korozję w szerokim zakresie agresywnych mediów. Najlepsza odporność na działanie chloru

*Podane są podobne normy odlewnicze, ale nie oznacza to, że są one bezpośrednio równoważne.

Desponia® Przepustnice wyłożone elastomerem



Materiały dysku

Materiał	IA Code	Materiał oznaczenie	Materiał numer	DIN/EN Norma	ASTM Norma*	Przepustnice	Characteristics
Żeliwo sferoidalne GGG40	2A	EN-GJS-400-15	EN-JS 1030	1563	ASTM A536 60-42-10	Desponia®/ Desponia® plus	Normaowa tarcza stosowana z różnymi powłokami
Stal węglowa	3B	Rdzeń dysku S355J2+N (St 52-3) + shaftów X2CrNiMo17-12-2	1.0577 + 1.4404	10025-2	ASTM A572 Gr. 50	Bianca rdzeń dysku DN350+	Normaowy dysk pokrywany PFA DN350 - DN900
Stal węglowa	3L	Rdzeń dysku S355J2+N (St 52-3) + shaftów X5CrNiCuNb16-4	1.0577 + 1.4542	10025-2	ASTM A572 Gr. 50	Bianca rdzeń dysku DN350+	Specjalny dysk pokrywany PFA DN350 - DN600, dla wyższych ciśnień
Stal węglowa	3O	GS52	1.0552	10025-2	-	Desponia®/ Desponia® plus	Dysk specjalny z powłoką Ultralene Coating™
Stal węglowa	3T	Rdzeń dysku S355J2+N (St 52-3) + shaftów X2CrNiMoN22-5-3	1.0577 + 1.4462	10025-2	ASTM A572 Gr. 50	Bianca rdzeń dysku DN350+	Specjalny dysk pokrywany PFA DN350 - DN600, dla wyższych ciśnień
Stal nierdzewna	4C 4G	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	10213	ASTM A351- CF-8M	Desponia®/ Desponia® plus / Bianca DN32 - 300	Normaowy dysk ze stali nierdzewnej do różnych zastosowań przemysłowych
Stal nierdzewna	4G	Rdzeń dysku in X5CrNi18-10 + shaftów X2CrNiMo17-12-2	1.4301 + 1.4404	10088-2	AISI 316L	Bianca rdzeń dysku DN350+ (option)	Normaowy dysk ze stali nierdzewnej dla Bianca DN350+ i specjalny dysk dla PFA overmoulding DN350 - DN900
Stal nierdzewna	4GJ	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	10088-2	AISI 316L	Bianca DN50 - 250	Specjalna tarcza do zastosowań w naukach przyrodniczych, ferryt < 1 %, elektropolerowana Ra 0,4
Stal nierdzewna	4L	X5CrNiCuNb16-4	1.4542-AT	10088-3	AISI 630-17-4PH	Bianca special version	Specjalny dysk do obtryskiwania PFA DN350 - DN600, dla wyższych ciśnień
Super duplex Stal nierdzewna	4I	GX3CrNiMoCuN24-6-5	1.4573	SEW 410	UNS S31635	Desponia®/ Desponia® plus	Doskonała odporność chemiczna, powszechnie stosowana w aplikacjach odsalania.
Super austenityczna Stal nierdzewna	4S	GX2NiCrMoCuN25-20-6	1.4588	10283	ASTM A743 CK-3MCuN	Desponia®/ Desponia® plus	Wyjątkowa odporność na wżery chlorkowe, korozję szczelinową i pękanie pod wpływem korozji naprężeniowej, typowo stosowana w zastosowaniach związanych z odsiarczaniem gazów spalinowych i odsalaniem.
Duplex Stal nierdzewna	4T	GX2CrNiMoN26-7-4	1.4462	10213-4	ASTM A890- 5A	Bianca DN350 - 600	Specjalny dysk pokrywany PFA DN350 - DN600, dla wyższych ciśnień
Duplex Stal nierdzewna	4W	GX2CrNiMoN26-7-4	1.4469	10213-4	ASTM A890- 5A	Bianca DN32 - 300	Specjalny, metalowy pełny dysk do zastosowań o podwyższonym stopniu korozyjności oraz jako rdzeń do dysków pokrywanych PFA, do wyższych zakresów ciśnienia
Nickel Aluminium brzoze	5C	G-Cu Al 10 Ni	2.0975.04	1714	ASTM B148- C95800 **	Desponia®/ Desponia® plus	Bardzo dobra odporność na korozję. Wysoka wytrzymałość i ciągliwość. Zazwyczaj stosowane do wody morskiej

Disc Materiały

Materiał	IA Code	Materiał oznaczenie	Materiał numer	DIN/EN Norma	ASTM Norma*	Przepustnice	Typowe zastosowanie
Hastelloy C276	7H	G-NiMo17Cr	2.4686	-	ASTM A494 CW-12MW**	Desponia®/ Desponia® plus	Wyjątkowa odporność na korozję i wysoką temperaturę
Hastelloy C276	7H	G-NiMo16Cr15W	2.4819	-	-	Bianca DN50 - 300	Wyjątkowa odporność na korozję i wysoką temperaturę
Tytan Gatunek 2	7T0	-	3.7035	17850	-	Bianca	Wyjątkowa odporność na korozję w szerokim zakresie agresywnych mediów
Tytan Gatunek 7	7T7	-	3.7235	17850	-	Bianca	Wybitna odporność na korozję w szerokim zakresie agresywnych mediów. Najlepsza odporność na działanie chloru

*Podane są podobne normy odlewnicze, ale nie oznacza to, że są one bezpośrednio równoważne.

**Materiały odlewane zgodnie z normami ASTM.

Obróbka dysków, malowanie i pokrywanie

Materiał	IA Code	Opis	Temp °C *	Przepustnice	Typowe zastosowanie
czysty, bez powłoki	0	-	max. tarcza acc.	Desponia®/ Desponia® plus	Dyski ze stali nierdzewnej
polerowana	P	Bianca Ra 0,8 Desponia® Ra 0,4	max. tarcza acc.	Desponia®/ Desponia® plus	Dyski ze stali nierdzewnej
e-polerowana	J	Bianca Ra 0,4, ferrytowy < 1%	max. tarcza acc.	Bianca	Nauki przyrodnicze (Life Science)
Poliuretan	E	Poliuretan 80µm	< 120 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Normaowa powłoka dla dysków DN 750+, dla mediów niekorozyjnych
Poliamide 11	R	Rilsan 250 µm	< 90 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Normaowa powłoka dla dysków do DN 700, dobra odporność na korozję
Poliamide 11	K	Rilsan 300 µm	< 90 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Specjalna powłoka dysku dla procesów odsalania, dobra odporność na korozję
Halar	H	E-CTFE 600 µm	< 90 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Bardzo dobra odporność na kwasy mineralne, utleniacze, kwas siarkowy, zasady i rozpuszczalniki organiczne, typowo do odsalania wody morskiej i ścieków zanieczyszczonych chemicznie
PEKK	Q	Polyether-ketonketon 400 µm	< 160 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Do zastosowań ściernych i korozyjnych w wyższych temperaturach, 2 do 3 razy większa odporność na ścieranie niż PTFE
Ultralene Coating™	D	UHMWPE min. 3 mm	< 80 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Do zastosowań ściernych i korozyjnych do 80 °C
PFA virgin	T	Perfluoroalkoxy copolymer resin biały, min. 3 mm	< 200 °C	Bianca	Do najbardziej korozyjnych i wysoce czystych zastosowań, zgodnie z FDA i (UE) nr 10/2011
PFA antystatyczny	A	Perfluoroalkoxy copolymer resin black, min. 3 mm	< 200 °C	Bianca	Do najbardziej korozyjnych aplikacji i zastosowań przeciwwybuchowych

Materiały wykładziny - Desponia® oraz Desponia®plus

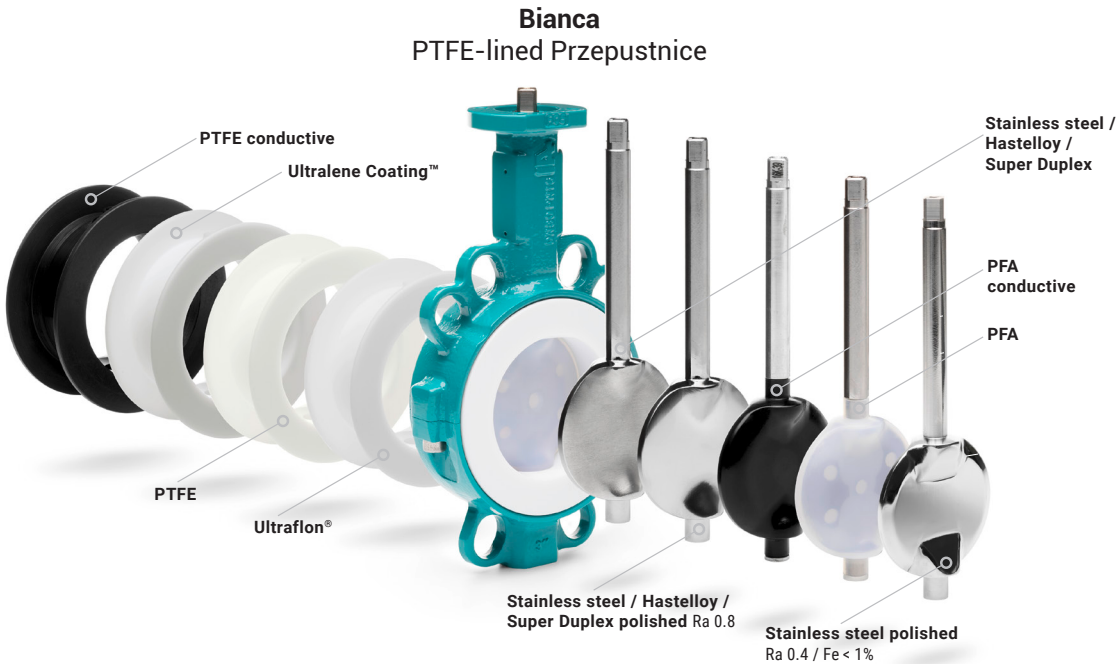
Materiał	IA Code	Opis	Temp °C *	Typowe zastosowanie
EPDM	E	Terpolimer etylenowo-propylenowy	0 - 95	Do ogólnych zastosowań przemysłowych. Dobra odporność na ozon, utlenianie, ketony i alkohole, rozcieńczone kwasy i zasady
EPDM biały	EF			Life science, gdzie wymagana jest biała wykładzina zgodna z (EC)1935/2004 i zgodna z FDA
EPDM dopuszczenie do wody pitnej	EE			Do zastosowań dla wody pitnej, gdzie wymagane są normy WRAS, ACS, W270, KTW, (EC)1935/2004
EPDM niebieski	EM			Zastosowania w przemyśle spożywczym, gdzie wymagany jest niebieski podkład i (EC)1935/2004 lub zatwierdzenie FDA
EPDM wysoka temperatura	EC		0 - 130	Do ogólnych zastosowań przemysłowych, ogrzewania, przemysłu cukrowniczego
EPDM ekstremalna temp	ET		0 - 150	Do ogólnych zastosowań przemysłowych, ogrzewania i zastosowań pary niskociśnieniowej do 150 °C
NBR	N	Kopolimer akrylonitryl-butadien	0 - 90	Dobre właściwości mechaniczne, dobra odporność na oleje mineralne i węglowodory o niskiej lub średniej zawartości aromatów, tłuszcze, oleje, smary, płyny hydrauliczne. Zastosowanie ogólne (sprężone powietrze, woda, paliwo), gaz miejski, butan, biogaz z < 1% H ₂ S, woda morska
NBR gaz	NG			Dobre właściwości mechaniczne, dobra odporność na oleje mineralne i węglowodory o niskiej lub średniej zawartości aromatów, tłuszcze, oleje, smary, płyny hydrauliczne. Zastosowanie ogólne (sprężone powietrze, woda, paliwo), gaz miejski, butan, biogaz z < 1% H ₂ S, woda morska, ale z dopuszczeniem gazu DVGW.
NBR uwodorniony	NH			Biogaz o zawartości < 2% H ₂ S
NBR biały	NF			Podobnie jak w przypadku wykładziny NG, dla nauk przyrodniczych, gdzie wymagana jest biała wykładzina zgodna z (EC)1935/2004 i aprobatą FDA
ECO	EP	Kopolimer epichlorohydryn z tlenkiem etylenu	-40 - 90	Typowo stosowany do gliceryny i glikolu w niskich temperaturach, odporność na solankę i umiarkowana odporność na olej, paliwa
FPM	V	Kopolimer heksafluoropropylenu z fluorkiem winylidenu	0 - 210	Odporność na kwasy, zasady, węglowodory alifatyczne, aromatyczne i chlorowane, oleje, ozon
FPM-bio	VD	HFP-VDF-TFE		Kwasy, biodiesel, biogaz z < 20% H ₂ S
FPM-GF	VA	Terpolimer		Benzyna utleniona
MVQ	S	Polimetylowy siloksan winylu	-55 - 200	Średnie właściwości mechaniczne, wysoka odporność na ciepło i zimno. Zazwyczaj stosowane do gorącego lub zimnego i suchego powietrza lub gazu obojętnego przy niskim ciśnieniu
MVQ spożywcze, półprzezroczyste	SA			Life science, gdzie wymagany jest biała wykładzina zgodna z (EC)1935/2004 lub z dopuszczeniem FDA
Flucast AB/N	FN	NBR na podstawie	0 - 90	Zastosowania ściernie, w których stosuje się NBR, są o 30 % bardziej odporne na ścieranie
Flucast AB/P	FP	SBR na podstawie	0 - 70	Specjalnie zaprojektowany dla odporności na chemicznie obojętne produkty sypkie, takie jak cementy, tynki, zaprawy betonowe itp.
Flucast AB/T	FT	EPDM na podstawie	0 - 130	Specjalnie zaprojektowany dla odporności na chemicznie obojętne produkty sypkie, takie jak cementy, tynki, zaprawy betonowe itp.
Flucast extreme	FX	FPM na podstawie	0 - 200	Zastosowania dla mediów ściernych, takie jak kwasy i skoncentrowane zasady w wysokich temperaturach, para wodna (do 160 °C) i doskonała odporność na ścieranie w wysokich temperaturach (> 130 °C). Wykazuje dwukrotnie większą odporność na ścieranie niż standardowy FPM.

* Ograniczenie wartości minimalnych z powodu wzrostu momentu obrotowego w niskiej temperaturze

Liner Materiały - Bianca

Materiał	IA Code	Opis	Temp °C *	Characteristics
PTFE + MVQ backliner	TS	Polytetrafluorethylene biały	-40 - 140	Najwyższa odporność na korozję, do zastosowań w przemyśle chemicznym, górniczym, hutniczym i life science, wg FDA i (UE) nr 10/2011
PTFE + EPDM backliner	TE	Polytetrafluorethylene biały	-10 - 130	Jak TS, zastosowanie w produkcji półprzewodników
PTFE + FPM backliner	TV	Polytetrafluorethylene biały	-10 - 140	Jak TS ale do zastosowania w aplikacjach gdzie występują chlorki
Ultraflon™ + MVQ backliner	TSV	Modyfikowany politetrafluoroetylen biały	-40 - 200	Jak TS, ale dla wyższych temperatur i zastosowań próżniowych
Ultraflon™ + EPDM backliner	TEV	Modyfikowany politetrafluoroetylen biały	-10 - 130	Jak TSV, gdy podkład MVQ nie jest akceptowany
Ultraflon™ + FPM backliner	TVV	Modyfikowany politetrafluoroetylen biały	-10 - 160	Jak TV, ale dla wyższych temperatur i stężeń chloru oraz zastosowań próżniowych
PTFE antystatyczny + MVQ backliner	TSA	Politetrafluoroetylen czarny	-40 + 140	Do przeciwwybuchowych zastosowań w przemyśle chemicznym, górniczym, hutniczym i life science, zgodnie z FDA i (UE) nr 10/2011
PTFE antystatyczny + EPDM backliner	TEA	Politetrafluoroetylen czarny	-10 - 130	Jak TSV, gdy podkład MVQ nie jest akceptowany
PTFE antystatyczny + FPM backliner	TVA	Politetrafluoroetylen czarny	-10 - 140	Jak TSA i do zastosowań dla wybuchowych aplikacji gdzie występują chlorki
Ultraflon™ antystatyczny + MVQ backliner	TSVA	Modified Politetrafluoroetylen czarny	-40 - 200	Jak TS, ale dla wyższych temperatur i zastosowań próżniowych
Ultraflon™ antystatyczny + EPDM backliner	TEVA	Modified Politetrafluoroetylen czarny	-10 - 130	Jako TSVA, gdy podkład MVQ nie jest akceptowany
Ultraflon™ antystatyczny + FPM backliner	TVVA	Modified Politetrafluoroetylen czarny	-10 - 160	Jak TVA, ale dla wyższych temperatur i stężeń chloru oraz zastosowań próżniowych

*Ograniczenie wartości minimalnych z powodu wzrostu momentu obrotowego w niskiej temperaturze



Dane techniczne są niezobowiązujące i nie zapewniają żadnych właściwości. Proszę zapoznać się z naszymi ogólnymi warunkami sprzedaży. Zmiany bez powiadomienia.
© 2025 InterApp AG, all rights reserved