

Безопасный подход к агрессивным средам

Надежные дисковые затворы с
высокопрочными материалами

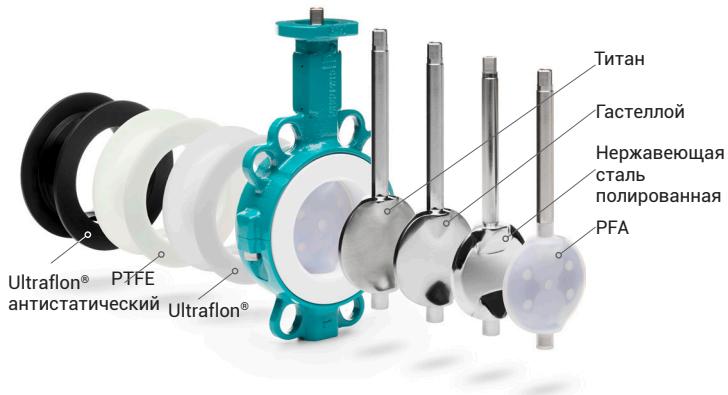
Агрессивные среды могут создавать серьезные проблемы с точки зрения технического обслуживания промышленного оборудования и инфраструктуры, безопасности и воздействия на окружающую среду. Поэтому очень важно использовать надежное оборудование, которые обеспечить как безопасность транспорта сред, так и эффективную работа предприятия.

Всегда правильный подбор материалов

К агрессивным средам относятся коррозионные жидкости и газы, вызывающие поверхностную коррозию. Типичные среды включают кислоты, щелочи, дегидраты, сильные окислители, органические и щелочные агенты, которые могут повредить металлические поверхности, пластмассы и другие материалы.

Для обеспечения безопасного транспорта агрессивных сред InterApp предлагает специальные исполнения дисков и манжет из прочных, надежных и высококачественных материалов. Благодаря большому количеству возможных комбинаций предлагаем затворы, идеально отвечающие вашим требованиям.

Дисковый затвор Bianca
с покрытием PTFE



Дисковый затвор Desponia
с эластомерной футеровкой



Факторы, влияющие на оптимальный подбор материалов дискового затвора:

1. Среда
2. Концентрация [% или ppm]
3. Давление [бар изб.]
4. Температура [°C]
5. Возможность вакума [мбар абс.]
6. В случае абразивных средах см. в документации по абразивным средам.
7. Разрешения (FDA, EU10/2011, EC1935:2004, ATEX, ...)

Работаете ли Вы в химической, горнодобывающей, нефтеперерабатывающей, газовой, целлюлозной, пищевой, водоочистной или морской промышленности, наши опытные инженеры всегда готовы помочь вам найти правильные решения.



Быстрый подбор

Найдите правильную комбинацию диска и манжеты в зависимости от концентрации и температуры рабочей среды.

Максимальная рабочая температура указана рядом с каждым материалом. Если желаемая концентрация или температура не указаны в таблице, вы должны выбрать материал с более высокой стойкостью.

Подбор диска

Среда	Концентрация [%]									
	1	5	10	20	25	30	40	50	80	100
Уксусная кислота							4CH (120°C)	4CH (60°C)	4CO, 4G0 (70°C) 7T0 (100°C) 3BT, 4GT, 4WT, 7H0 (160°C)	
Хлор (абсолютно сухой газ)									3HE (20°C) 4CH, 7H0 (60°C) 4CO, 4G0 (80°C)	
Хлор (влажный газ/жидкость)									3BT, 4GT, 4WT (140°C)	
Лимонная кислота									4CH(60°C) 3BT, 4GT, 4WT, 4CO, 4CP, 4G0, 7H0 (100°C)	
Хлорид железа			7H0 (20°C)				4CH (80°C)	7T0 (110°C)	4CH (20°C) 7T0 (90°C) 3BT, 4GT, 4WT (100°C)	
Соляная кислота	4CO, 4G0 (20°C) 7T0 (80°C) 7H0 (100°C)	4CH (80°C) 2AH (40°C)		4CH (20°C)	7H0 (20°C)	3OD (60°C)		3BT, 4GT, 4WT (130°C)		
Молочная кислота							4CH (60°C)		4CH (20°C)	4B0, 4CO, 4G0 (100°C)
Фосфорная кислота							7T0 (20°C) 4CH (60°C)			4CO, 4G0 (20°C) 3BT, 4GT, 4WT (130°C)
Гидроксид натрия	2AR, 2AE, 3HE (50°C)			3OD (60°C) 4GP, 4CO, 4G0, 4CH (100°C)			4CH (50°C)		7T0 (20°C)	3BT, 4GT, 4WT (150°C)
гипохлорит натрия				7H0 (60°C)	4CH (40°C)					
				7T0 (80°C)	3BT, 4GT, 4WT (70°C)					
Серная кислота	4CO, 4G0 (40°C)	4CO, 4G0 (20°C)		4CH (80°C)				4CH (40°C)		4CH(20°C) 4CO, 4G0 (30°C) 7H0 (100°C) 3BT, 4GT, 4WT (130°C)

Подбор манжеты

Среда	Concentration [%]									
	5	10	20	25	30	40	50	80	100	
Уксусная кислота					E , EC (25°C)					EC (40°C) TS, TSA (120°C) TVVA, TSV (160°C)
Хлор (абсолютно сухой газ)										FX (80°C) TV, TVV (140°C)
Хлор (влажный газ/жидкость)										TV (30°C) TVV (90°C)
Лимонная кислота										E (95°C) EC, TS, TSV (100°C)
Хлорид железа					E (95°C)					E (25°C) EC, TS, TSV (100°C)
Соляная кислота	E, EC (40°C)	FX, V (110°C)	E, EC (20°C)	FX, V (100°C)		TE, TEV (60°C)				
						TS, TV, TSV, TVV (80°C)				
Молочная кислота	E, EC (90°C)									E, EC (40°C) V (100°C)
Фосфорная кислота	E, EC (90°C)							E, EC (60°C)		E, EC (25°C) TS, TSV (130°C)
Гидроксид натрия							E, EC (70°C)			TE, TS, TV, TSV, TVV, TEV (140°C)
гипохлорит натрия				E, EC (25°C)						
				V, TS (70°C)						
Серная кислота	E, EC (80°C)					FX, V (110°C)	V (80°C)			TE, TEV (80°C) FX, V (70°C) TS, TV, TSV, TVV (130°C)

Материалы дисков и уплотнений для агрессивных сред

Материалы дисков

Диск	Двухвортчатый клапан	Код	Описание	Устойчивость к коррозии	Макс. Рабочая Температура
Титан	Bianca	7T0	Для агрессивных и абразивных сред, например, при производстве хлора, для высококонцентрированного рассола	++++	200 °C
PFA	Bianca	3BT/4GT /4WT	Толщина футеровки не менее 3 мм, для чрезвычайно агрессивных сред в том числе абразивных, там где можно применять только фторполимеры	++++	200 °C
Гастеллоу	Bianca / Desponia®	7H0	Для высококоррозионных применений в химической промышленности	+++	200 °C
Ultralene Coating™	Desponia®	30D	Минимальная толщина футеровки 3 мм Очень высокая устойчивость к образиям Для агрессивного шлама, выхлопных газов, процессов сероочистки и опреснения для самых высоких концентраций хлоридов	+++	80 °C
Нержавеющая сталь с покрытием Halar®	Desponia®	4CH	Минимальная толщина покрытия 600 мкм. Очень хорошая стойкость к минеральным кислотам, окислителям, щелочам и органическим растворителям, часто для опреснения морской воды. Не подходит для абразивных сред	+++	150 °C
Нержавеющая сталь	Bianca / Desponia®	4B0/4C0 /4G0	Для химических, пищевых и водяных применений	++	200 °C
Нержавеющая сталь полированная	Bianca / Desponia®	4CP/4GP	Для пищевой и фармацевтической промышленности	++	200 °C
С покрытием Rilsan® 250 мкм	Desponia®	2AR	Средняя коррозионная стойкость, для слабоагрессивных сред	++	90 °C
Ковкий чугун с покрытием Halar®	Desponia®	2AH	"Минимальная толщина футеровки 600 мкм Хорошая стойкость к соляной кислоте при низких температурах. Не подходит для абразивных сред"	++	50 °C
Полиуретановое покрытие 80 мкм	Desponia®	2AE/3HE	"Низкая коррозионная стойкость, для мало агрессивных сред"	+	120 °C



Материалы манжет

Диск	Двухвортчатый клапан	Код	Описание	Устойчивость к коррозии	Макс. Рабочая Температура
Ultraflon®	Bianca	TSV/TVV/ TEV	Чаше всего для агрессивных и абразивных сред и для более высоких температур, в сочетании с диском футурированным PFA	++++	200 °C
Ultraflon® антистатический	Bianca	TVVA	Для агрессивных и взрывоопасных сред и высоких температур в сочетании с диском футурированным PFA	++++	200 °C
PTFE	Bianca	TE/TS/TV/ TSA	Как правило для агрессивных сред в сочетании с диском футурированным PFA	++++	140 °C
Flucast® FX	Desponia®	FX	Для концентрированных кислот и щелочей при высоких температурах. Два раза выше устойчивость к истиранию по сравнению с обычным FPM	+++	200 °C
FPM	Desponia®	V	Резина с высочайшей коррозионной стойкостью. Устойчива к кислотам, щелочам, алифатическим ароматическим и хлорированным углеводородам, маслам и озону.	+++	210 °C
EPDM HT	Desponia®	EC	Хорошая устойчивость к озону, окислителям, кетонам и спиртам, разбавленным кислотам и щелочам. Для общепромышленного применения и более высоких температур	+	130 °C
EPDM	Desponia®	E	Хорошая устойчивость к озону, окислителям, кетонам и спиртам, разбавленным кислотам и щелочам. Для общепромышленного применения	+	95 °C



+ так себе | ++ хороший | +++ очень хороший | +\$\$\$ отличный

Работаем для вас. Благодаря нашему большому опыту и глубоким знаниям различных отраслей промышленности мы прекрасно понимаем ваши потребности и предлагаем профессиональные консультации на каждом этапе реализации проекта. Применяем международные стандарты продукции, что обеспечивает нам глобальное ноу-хау. Наша профессиональная, техническая команда а также проверенное качество и долговечность продукции делают нас надежным производителем и поставщиком промышленной арматуры.