

Gestione sicura dei fluidi corrosivi

Valvole a farfalla affidabili con
materiali ad alte prestazioni

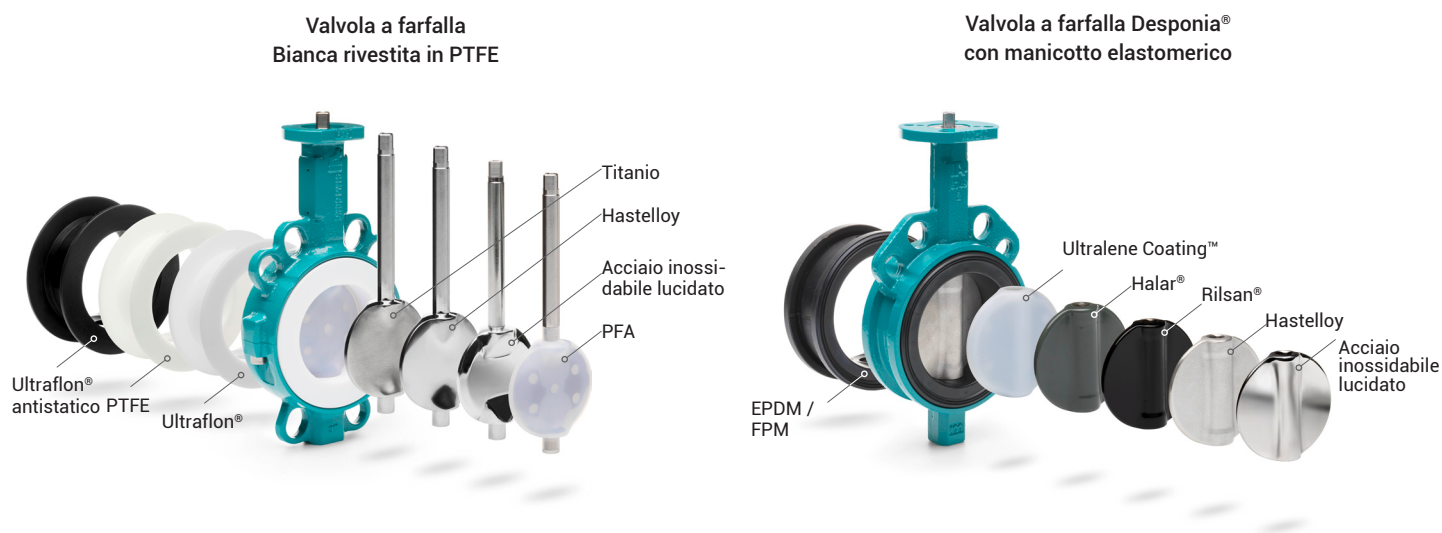
I fluidi corrosivi possono rappresentare una sfida significativa in termini di manutenzione delle apparecchiature industriali e delle infrastrutture, di sicurezza e di impatto ambientale.

Per questo è importante utilizzare componenti affidabili che supportino sia il controllo sicuro dei fluidi trasportati sia un funzionamento efficiente dell'impianto.

La corretta combinazione di materiale, sempre

I mezzi corrosivi sono liquidi e gas corrosivi che causano la corrosione delle superfici. I mezzi tipici sono acidi, basi, agenti disidratanti, ossidanti forti, alogenuri organici e agenti alchilanti, che possono danneggiare le superfici metalliche, le materie plastiche e gli altri materiali.

Per gestire in modo sicuro i fluidi corrosivi, InterApp offre dischi e rivestimenti specifici con materiali di alta qualità e proprietà tecniche all'avanguardia. Grazie a un'ampia gamma di opzioni di combinazione, le valvole a farfalla affidabili sono progettate in modo ideale per soddisfare le vostre esigenze



Molti sono i fattori da considerare per arrivare alla combinazione ottimale dei materiali, tra cui:

1. Fluido
2. Concentrazione [% or ppm]
3. Pressione [barG]
4. Temperatura [°C]
5. Possibile applicazione del vuoto [mbarA]
6. In caso di abrasione, consultare il documento sui materiali abrasivi.
7. Approvazioni (FDA, EU10/2011, EC1935:2004, ATEX, ...)

Che si tratti di processi chimici, miniere, petrolio e gas, pasta di legno e carta, scienze biologiche, alimenti e bevande, trattamento delle acque o industrie marine, il nostro personale esperto è a disposizione per aiutarvi a trovare la soluzione giusta.



Trovate la combinazione di dischi e manicotti più adatta ai vostri fluidi corrosivi in base alla loro concentrazione e temperatura.
La temperatura massima di esercizio è indicata accanto a ciascun materiale.
Se la concentrazione o la temperatura desiderata non è presente nella tabella, è necessario scegliere un materiale con un valore più alto.

Selezione del disco			Concentrazione [%]							
Fluido	1	5	10	20	25	30	40	50	80	100
Acido acetico								4CH (120°C)	4CH (60°C)	4C0, 4G0 (70°C) 7T0 (100°C)
										3BT, 4GT, 4WT, 7H0 (160°C)
Cloro (gas secco assoluto)										3HE (20°C) 4CH, 7H0 (60°C)
										4C0, 4G0 (80°C)
Cloro (gas/liquido umido)										3BT, 4GT, 4WT (140°C)
										3BT, 4GT, 4WT (90°C)
Acido citrico										4CH(60°C)
Cloruro ferrico								4CH (80°C)	7T0 (110°C)	3BT, 4GT, 4WT, 4C0, 4CP, 4G0,7H0 (100°C)
										4CH (20°C) 7T0 (90°C)
Acido cloridrico	4C0, 4G0 (20°C)	4CH (80°C)								
	7T0 (80°C)	2AH (40°C)	4CH (20°C)	7H0 (20°C)	3OD (60°C)	3BT, 4GT, 4WT (130°C)				
	7H0 (100°C)									
Acido lattico						4CH (60°C)	4CH (20°C)		4B0, 4C0, 4G0 (100°C)	
Acido fosforico						7T0 (20°C)			4C0, 4G0 (20°C)	
						4CH (60°C)			3BT, 4GT, 4WT (130°C)	
Idrossido di sodio	2AR, 2AE, 3HE (50°C)		3OD (60°C)		4CH (50°C)		7T0 (20°C)		3BT, 4GT, 4WT (150°C)	
			4GP, 4C0, 4G0, 4CH (100°C)							
Ipoclorito di sodio			7H0 (60°C)		4CH (40°C)					
			7T0 (80°C)		3BT, 4GT, 4WT (70°C)					
Acido solforico										4CH(20°C) 4C0, 4G0 (30°C)
	4C0, 4G0 (40°C)		4C0, 4G0 (20°C)	4CH (80°C)			4CH (40°C)	7H0 (100°C)		
										3BT, 4GT, 4WT (130°C)

Selezione del maniccotto									
	Concentrazione [%]								
Fluido	5	10	20	25	30	40	50	80	100
Acido acetico					E, EC (25°C)				EC (40°C) TS, TSA (120°C) TVVA, TSV (160°C)
Cloro (gas secco assoluto)									FX (80°C) TV, TVV (140°C)
Cloro (gas/liquido umido)									TV (30°C) TVV (90°C)
Acido citrico									E (95°C) EC, TS, TSV (100°C)
Cloruro ferrico						E (95°C)			E (25°C) EC, TS, TSV (100°C)
Acido cloridrico	E, EC (40°C)	FX, V (110°C)	E, EC (20°C)	FX, V (100°C)		TE, TEV (60°C) TS, TV, TSV, TVV (80°C)			
Acido lattico		E, EC (90°C)							E, EC (40°C) V (100°C)
Acido fosforico		E, EC (90°C)						E, EC (60°C)	E, EC (25°C) TS, TSV (130°C)
Idrossido di sodio							E, EC (70°C)		TE, TS, TV, TSV, TVV, TEV (140°C)
Ipoclorito di sodio				E, EC (25°C) V, TS (70°C)					
Acido solforico		E, EC (80°C)					FX, V (110°C)	V (80°C)	TE, TEV (80°C) FX, V (70°C) TS, TV, TSV, TVV (130°C)

Materiali per dischi e manicotti per fluidi corrosivi

Materiali dei dischi

Disco	Valvola a farfalla	Codice	Descrizione	Resistenza alla corrosione	Temperatura massima di esercizio
Titanio	Bianca	7T0	Per applicazioni corrosive e abrasive, ad esempio nella produzione di cloro, per salamoia altamente concentrata.	++++	200 °C
PFA	Bianca	3BT/4GT /4WT	Minimo 3 mm di spessore per il rivestimento. Per applicazioni estremamente corrosive, ma anche abrasive in cui possono essere utilizzati solo fluoropolimeri.	++++	200 °C
Hastelloy	Bianca / Desponia®	7H0	Per le applicazioni altamente corrosive nell'industria dell'industria chimica	+++	200 °C
Ultralene Coating™	Desponia®	30D	Minimo 3 mm di spessore per il rivestimento levata resistenza all'abrasione Per fanghi corrosivi, gas di scarico desolforazione dei gas di scarico e processi di desalinizzazione con la massima concentrazione di cloruri	+++	80 °C
Acciaio inossidabile con rivestimento in Halar®	Desponia®	4CH	Spessore minimo di 600 µm Ottima resistenza agli acidi minerali, ossidanti, basi e solventi organici, tipicamente per applicazioni di desalinizzazione Non adatta ad applicazioni abrasive	+++	150 °C
Acciaio inossidabile	Bianca / Desponia®	4B0/4C0 /4G0	Per applicazioni chimiche, alimentari e idriche	++	200 °C
Acciaio inossidabile lucidato	Bianca / Desponia®	4CP/4GP	Per l'industria alimentare e farmaceutica	++	200 °C
Rivestimento Rilsan® 250 µm	Desponia®	2AR	Media resistenza alla corrosione, per fluidi leggermente corrosivi	++	90 °C
Ghisa con rivestimento in Halar®	Desponia®	2AH	Spessore minimo di 600 µm Buona resistenza all'acido cloridrico a bassa temperatura, Non adatto ad applicazioni abrasive	++	50 °C
Rivestimento poliuretano 80 µm	Desponia®	2AE/3HE	Bassa resistenza alla corrosione, per fluidi poco corrosivi	+	120 °C



Materiali della manicotto

Manicotto	Valvola a farfalla	Codice	Descrizione	Resistenza alla corrosione	Temperatura massima di esercizio
Ultraflon®	Bianca	TSV/TVV/ TEV	Per applicazioni prevalentemente corrosive e abrasive con temperature elevate, in in combinazione con un disco sovrastampato in PFA	++++	200 °C
Ultraflon® antistatico	Bianca	TVVA	Per applicazioni prevalentemente corrosive ed esplosive con temperature elevate in in combinazione con un disco sovrastampato in PFA	++++	200 °C
PTFE	Bianca	TE/TS/TV/ TSA	Per applicazioni prevalentemente corrosive in in combinazione con un disco sovrastampato in PFA	++++	140 °C
Flucast® FX	Desponia®	FX	Per acidi e basi concentrate anche ad alte temperature, resistenza all'abrasione 2 volte superiore rispetto all'FPM convenzionale	+++	200 °C
FPM	Desponia®	V	La gomma più resistente alla corrosione di acidi, alcali, idrocarburi alifatici, aromatici e clorati, oli e ozono	+++	210 °C
EPDM HT	Desponia®	EC	Buona resistenza all'ozono, all'ossidazione, chetoni e alcoli, acidi diluiti e basi. Per applicazioni industriali generali a temperature più elevate	+	130 °C
EPDM	Desponia®	E	Buona resistenza all'ozono, all'ossidazione, chetoni e alcoli, acidi diluiti e basi. Per applicazioni industriali generiche	+	95 °C



+ discreto | ++ buono | +++ molto buono | ++++ eccellente

Siamo a vostra disposizione. Con la nostra esperienza globale nelle applicazioni industriali, comprendiamo a fondo le vostre esigenze e vi offriamo consulenza qualificata in ogni fase del progetto. Allo stesso tempo, potete contare su standard internazionali di prodotto, garantiti dal nostro know-how globale. Il nostro team tecnico competente, unito alla qualità e alla durata dei nostri prodotti, fa di noi un partner affidabile per le soluzioni industriali di valvole.