

Produkcja biogazu – Ekspertyza w wymagających aplikacjach

Produkcja biogazu –
Ekspertyza w wymagających zastosowaniach

1



Właściwy wybór dla produkcji biogazu

Rozdrabnianie	Medium	Zakres ciśnień	Zakres temperatur	Ścieralność	Korozyjność	Armatura
Wstępna obróbka surowca						
Hydroliza / Chemiczna	Ścieki, kwasy/zasady/enzymy	1 bar	40 - 60 °C	Niska do umiarkowanej	Wysoka	Zasuwy nożowe, Desponia® z dyskiem kwasoodpornym i wykładziną NBR
Obróbka termiczna	Ścieki, ciepłe media (olej, para wodna lub gorąca woda)	1 - 2 bar	70 - 200 °C	Niska do umiarkowanej	Niska	Zasuwy nożowe, Desponia® z dyskiem kwasoodpornym i wykładziną NBR, EPDM lub FPM
Przetrawianie beztlenowe						
	Osad pofermentacyjny, mieszanina złożonej związków organicznych, bakterie	1 - 2 bar	40 - 60 °C	Średnia do wysokiej	Niska do umiarkowanej	Zasuwa nożowa
	Mokry biogaz, gazy fermentacyjne	1 - 2 bar	40 - 60 °C	Niska	Wysoka	Desponia® z dyskiem kwasoodpornym i wykładziną NBR
Uszlachetnianie biogazu						
Kondensacja	Biogaz* mokry, Biogaz* suchy, woda	1 - 2 bar	10 - 60 °C	Niska	Umiarkowana	Desponia® z dyskiem kwasoodpornym i wykładziną NBR
Obróbka biologiczna	Biogaz*, wodór, mikroorganizmy	1 - 2 bar	30 - 60 °C	Niska	Niska	Desponia® z dyskiem kwasoodpornym i wykładziną NBR
Płukanie wodą	Biogaz*, woda, powietrze	6 - 10 bar	Otoczenia	Niska	Niska do umiarkowanej	Desponia® z dyskiem kwasoodpornym i wykładziną NBR
Adsorpcja zmiennociśnieniowa	Biogas*	4 - 8 bar	Otoczenia	Niska	Niska do umiarkowanej	Desponia® z dyskiem kwasoodpornym i wykładziną NBR
Separacja membranowa	Biogas*	5 - 20 bar	Otoczenia	Niska	Niska do umiarkowanej	Desponia® z dyskiem kwasoodpornym i wykładziną NBR
Absorpcja chemiczna	Biogaz*, roztwór aminy	5 - 10 bar	Otoczenia	Niska	Wysoka	Desponia® z dyskiem kwasoodpornym i wykładziną NBR
Pozostała obróbka						
	Poferment, środki do obróbki	1 - 2 bar	20 - 40 °C	Średnia do wysokiej	Umiarkowana	Zasuwa nożowa

*Biogaz to mieszanina metanu (50-75%), dwutlenku węgla (25-45%), siarkowodoru (0-3%), pary wodnej i gazów śladowych.

**NBR w związku z zawartością H₂S: NG (<1%), NH (<2%), dla wyższych stężeń (do 20%) lub temperatura wyższa niż 90°C zaleca się wkładkę VD.

Desponia®

Przepustnica centryczna z uszczelnieniem elastomerowym



Wykonania korpusu	Lug, Wafer, U-Section
Średnica nominalna	DN 25–1600 (1"–64")
Maks. ciśnienie robocze	Do 16 bar
Połączenie kołnierzowe	PN6, PN10, PN16, ANSI cl. 150, JIS, AS, AWWA, etc.
Zakres temperatur	–20°C to 200°C
Materiały korpusu	Żeliwo sferoidalne
Materiał dysku	Stal kwasoodporna z pokryciem PEKK
Materiały wykładzin	EPDM, NBR, FPM
Specjalne egzekucje	Wykonanie dla stref wybuchowych

Zawory zwrotne



Wykonania korpusu	Wafer
Średnica nominalna	DN 50–600 (2"–24")
Maks. ciśnienie robocze	Do 16 bar
Połączenie kołnierzowe	PN10, PN 16
Zakres temperatur	–10°C to 200°C
Materiały korpusu	Żeliwo sferoidalne, Stal kwasoodporna
Materiał dysku	Żeliwo sferoidalne, Stal kwasoodporna, Alu-bronze
Materiał uszczelnienia	NBR, EPDM, FPM

3

Inne wyroby



Zasuwa nożowa

Korpus żeliwny, nóż ze stali nierdzewnej, siedzisko metalowe lub EPDM konstrukcja odporna na zapychanie się korpusu ciałami stałymi zawartymi w pulpie i miazdze.



Przepustnica Bianca PTFE

DN 32 – 900, korpus Wafer lub U, korpus ze stali nierdzewnej lub żeliwa sferoidalnego, dostępny w różnych wykonaniach.



Ball Armaturas

Kurki kulowe 2-drogowe ze stali nierdzewnej, 2 lub 3 częściowe.



Napędy i akcesoria

Napędy oraz szeroki asortyment dodatkowych akcesoriów uzupełniających.

Jesteśmy do Twojej dyspozycji. Dzięki naszemu ogromnemu doświadczeniu i dogłębnej znajomości różnych branż przemysłowych doskonale rozumiemy Twoje potrzeby i oferujemy profesjonalne doradztwo na każdym etapie realizacji projektu. Jednocześnie korzystamy z międzynarodowych standardów produktowych, co zapewnia nam globalne know-how. Nasz profesjonalny zespół techniczny, sprawdzona jakość i trwałość wyrobów czynią nas niezawodnym producentem i dostawcą armatury przemysłowej.