

Przepustnice do zastosowań próżniowych

Próżnia –
Specjalistyczna wiedza dla wymagających warunków



Armatura odporna na podciśnienie

Zapewnienie próżni jest niezbędne w wielu procesach przemysłowych. Konstrukcja przepustnic centrycznych InterApp jest idealnie dostosowana do warunków próżni w szerokim zakresie zastosowań.

Przepustnice InterApp stosowane są w procesach parowania przy niższych temperaturach, co ma kluczowe znaczenie w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i cukrowniczym, przyczyniają się także do osiągania wysokiej jakości materiałów używanych w produkcji ogniw akumulatorowych i półprzewodników. Ponadto są one stosowane w eksperymentalnych projektach przyszłych próżniowych systemów transportowych, gdzie zmniejszenie oporu powietrza, pozwala zwiększyć prędkość i co za tym idzie przepustowość.

Korzyści:

- Dopasowane konstrukcji i wykonan armatury dla konkretnych procesów
- Wysoce wydajna produkcja spełniająca różnorodne standardy rynkowe
- Trwałe wykładziny i uszczelnienia odporne na wysokie podciśnienia
- Elastomerowa wykładzina klejona do korpusu przepustnicy
- Wykładzina Ultraflon™ dla przepustnic z uszczelnieniem z PTFE
- Wiedza naszych konstruktorów na temat zastosowań sprzyjająca znalezienia najlepszego rozwiązania dla danego procesu próżniowego

Szybki dobór

Znajdź odpowiedni zawór motylkowy do swojego procesu próżniowego.

Przepustnica	Średnica	Materiał wykładziny	Maks. Temp.	Min. Próżnia
Desponia® (standardowe wykonanie z nieklejoną wykładziną)	DN 25 – DN 300	EPDM / NBR	80 °C	200 mbarA (– 0,8 bar)
	DN 350 – DN 600			400 mbarA (– 0,6 bar)
	DN 700 – DN 1600			600 mbarA (– 0,4 bar)
Desponia® (wykonanie z podklejoną wykładziną)	DN 450 – DN 600	Wszystkie	80 °C	200 mbarA (– 0,8 bar)
	DN 700 – DN 1600			300 mbarA (– 0,7 bar)
Desponia® plus (wykonanie z podklejoną wykładziną)	DN 25 – DN 300	Wszystkie	80 °C	80 mbarA (– 0,92 bar)
	DN 350 – DN 600			200 mbarA (– 0,8 bar)
Bianca	DN 32 – DN 300	Ultraflon™ z poduszką MVQ	100 °C	1 mbarA (– 0,999 bar)
	DN 350 – DN 900			2 mbarA (– 0,998 bar)

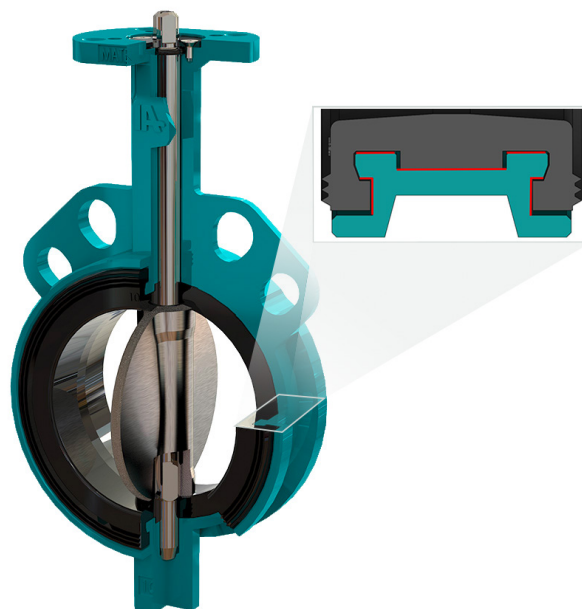
3

Wykładziny klejone

Podklejenie wkładzin pozwala na zwiększenie wielkości podciśnienia. Wykładzina jest na zimno wulkanizowana z korpusem i dzięki swojej unikalnej konstrukcji jest stabilnie trzymana w korpusie i nie ma możliwości zassania jej do wnętrza przepustnicy.

Korzyści

Technologia malowania dużych średnic przepustnic Desponia plus i Desponia pozwala na pozostawienie wewnętrznych powierzchni korpusu bez malowania. Taka konstrukcja ułatwia łączenie wykładziny z korpusem przepustnicy za pomocą specjalistycznego kleju w procesie wulkanizacji na zimno. Używany przez InterApp środek wiążący jest optymalnie opracowany do tworzenia trwałego i bezpiecznego połączenia między elementami metalowymi i gumowymi, zapewniając solidne i niezawodne połączenie.



Jesteśmy do Twojej dyspozycji. Dzięki naszemu ogromnemu doświadczeniu i dogłębnej znajomości różnych branż przemysłowych doskonale rozumiemy Twoje potrzeby i oferujemy profesjonalne doradztwo na każdym etapie realizacji projektu. Jednocześnie korzystamy z międzynarodowych standardów produktowych, co zapewnia nam globalne know-how. Nasz profesjonalny zespół techniczny, sprawdzona jakość i trwałość wyrobów czynią nas niezawodnym producentem i dostawcą armatury przemysłowej.