

Zawory do produkcji nawozów

Produkcja nawozów –
Doświadczenie w wymagających zastosowaniach



Właściwy dobór dla procesów produkcji nawozów

Procesy	Media	Zakres ciśnień	Zakres temperatur	Ścieralność	Korozyjność	Zawór
Produkcja mocznika	Amoniak gazowy	140 - 250 bar	180 - 210°C	Niska	Wysoka	Zawór kulowy lub grzybkowy
	Dwutlenek węgla	140 - 250 bar	180 - 210°C	Niska	Średnia	Zawór kulowy lub grzybkowy
	Węglan amonu	140 - 250 bar	180 - 210°C	Niska	Średnia	Zawór kulowy lub grzybkowy
	Mocznik (roztwór wodny)	1 - 5 bar	135 - 155°C	Niska	Niska	Desponia® z dyskiem SS i wykładziną ET
	Woda	1 - 5 bar	180 - 210°C	Niska	Niska	Elara z korpusem i tarczą z SS oraz gniazdem z MPTFE
Produkcja MAP i DAP	Amoniak	10 - 30 bar	70 - 100°C	Niska	Wysoka	Elara z korpusem i tarczą z SS oraz gniazdem z MPTFE
	Kwas fosforowy	Otoczenie	70 - 100°C	Niska	Wysoka	Bianca z dyskiem pokrytym PFA i wkładką PTFE
	Zawiesina MAP lub DAP	Otoczenie	100 - 110°C	Średnia	Średnia	Desponia® z dyskiem powlekanym PEKK i wykładziną FT
	Woda chłodząca	Otoczenie	Otoczenie	Niska	Niska	Desponia® z dyskiem SS i wykładziną E
	Woda/para	5 - 10 bar	120 - 180°C	Niska	Niska	Desponia® z dyskiem SS i wykładziną ET lub Elara z dyskiem SS i uszczelnieniem MPTFE
Produkcja chlorku potasu	Solanka	Otoczenie	50 - 100°C	Niska	Średnia	Desponia® z dyskiem SS i wykładziną EC
	Woda	Otoczenie	Otoczenie	Niska	Niska	Desponia® z dyskiem SS i wykładziną E
	Para	5 - 10 bar	120 - 180°C	Niska	Niska	Elara z korpusem i tarczą z SS oraz gniazdem z MPTFE
	Sól (KCl)	Otoczenie	Otoczenie	Wysoka	Niska	Desponia® z dyskiem pokrywanym Ultralene Coating™ i wykładziną FP
Produkcja amoniaku	Wodór i azot	150 - 300 bar	400 - 500°C	Niska	Niska	Zawór kulowy lub grzybkowy
	Amoniak	10 bar	Otoczenie	Niska	Wysoka	Desponia® z dyskiem SS i wykładziną E
	Woda/para	25 - 40 bar	700 - 1000°C	Niska	Niska	Zawór grzybkowy
	Powietrze	Otoczenie	Otoczenie	Niska	Niska	Saturnia z tarczą SS i gniazdem

Desponia®

Przepustnica centryczna z uszczelnieniem elastomerowym



Wykonania korpusu	Wafer, Lug, U-Section
Średnica nominalna	DN 25–1600 (1"–64")
Maks. ciśnienie robocze	do 16 bar
Połączenie kołnierzowe	PN6, PN10, PN16, ANSI cl. 150, JIS, AS, etc.
Zakres temperatur	–20°C do 200°C
Materiały korpusu	Żeliwo sferoidalne
Materiał dysku	Stal nierdzewna, PEKK coating, Ultralene Coating™
Materiały wykładzin	EPDM, Flucast
Specjalne wykonania	Wykonanie dla stref wybuchowych

Bianca

Przepustnica z wykładziną z PTFE



Wykonania korpusu	Wafer, Lug, U-Section
Średnica nominalna	DN 32–900 (1¼"–36")
Maks. ciśnienie robocze	do 16 bar
Połączenie kołnierzowe	PN10, PN16, ANSI cl. 150, AS 2129 table D + E, JIS 10K
Zakres temperatur	–20°C do 200°C
Materiały korpusu	Żeliwo sferoidalne, stal nierdzewna
Materiał wału dysku (monolit)	Stal z powłoką z PFA
Materiały wykładzin	PTFE
Specjalne wykonania	Wykonanie dla stref wybuchowych

3

Inna armatura



Elara

Przepustnica z podwójnym mimośrodem, DN 50 - 600, stal węglowa lub stal nierdzewna.



Saturnia

Kłapa spawana - damper, DN 50 - 600 stal nierdzewna, stal węglowa i stal kotłowa.



Zawory kulowe

Zawory 2- i 3-drogowe z różnych materiałów i z różnymi siłownikami.



Napędy i akcesoria

Napędy oraz szeroki asortyment dodatkowych akcesoriów uzupełniających.

Jesteśmy do Twojej dyspozycji. Dzięki naszemu ogromnemu doświadczeniu i dogłębnej znajomości różnych branż przemysłowych doskonale rozumiemy Twoje potrzeby i oferujemy profesjonalne doradztwo na każdym etapie realizacji projektu. Jednocześnie korzystamy z międzynarodowych standardów produktowych, co zapewnia nam globalne know-how. Nasz profesjonalny zespół techniczny, sprawdzona jakość i trwałość wyrobów czynią nas niezawodnym producentem i dostawcą armatury przemysłowej.