

ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР AJ PRIMARY С ТРОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ

Уплотнение металл по металлу, DN 80–DN 2800, PN 10–PN 250 / ASME класс 150–1500

985/010-000, 985/020-000,
985/030-000, 985/040-000,
985/050-000

Газовые сети, Системы противопожарной защиты, Водочистка, Энергетика, Целлюлозно-бумажная промышленность, Химическая промышленность, Нефтегазовая промышленность, Морская промышленность, Плотины и дамбы, Системы охлаждения и отопления, Горнодобывающая промышленность, Сепарация воздуха, Стальная и металлургическая промышленность

Дисковые затвор с тройным эксцентриситетом и уплотнением металл по металлу выпускается в исполнениях с корпусом фланцевым коротким и длинным, межфланцевые (WAFER), с проушинами (LUG) и приварные. Затворы могут быть изготовлены из различных материалов корпуса, диска и уплотнения в соответствии с требованиями эксплуатации и для обеспечения оптимальной производительности. Благодаря специфической геометрии тройного эксцентриситета уплотнительных поверхности обеспечивается точная работа с низким крутящим моментом даже в условиях высоких нагрузок. Уплотнение металл по металлу обеспечивает надежную герметичность и минимальный износ уплотнительных поверхностей, гарантируя высокую герметичность на протяжении всего срока службы. Высококачественные материалы обеспечивают длительную работу в тяжелых условиях. Затворы разработаны для обеспечения полной герметичности в обоих направлениях при высоких температурах и высоком давлении.

Описание:

Дисковый поворотный затвор AJ Primary с тройным эксцентриситетом, разработанный для работы в тяжелых условиях, при давлении до 260 бар и температурах от -60°C до +450°C.

Стандарты и нормы:

- Стандарты проектирования: API 609 Кат. B, EN 593, ASME B16.34, EN12516
- Строительная длина в согласно с: API 609, EN 558, ISO 5752, ASME B16.10
- Исполнение фланцев в согласно с: ASME B16.5, ASME B16.47, EN1092-1, ISO 7005
- Патрубки для сварки согласно стандартом ASME B16.25

Испытания / сертификаты:

- Испытания согласно с: API 598, ISO 5208, EN 12266-1, IEC 60534-4, ISO 15848-2
- Тест API 609 MONOGRAM
- Испытания на пожарную безопасность согласно с: API 607, ISO 10497
- Декларация соответствия: Директиве 2014/68/EU о оборудовании, работающем под давлением, и Директиве ATEX 2014/34/EU.
- Декларация SIL: в соответствии с IEC 61508 (значения PFD до уровня SIL 3 с испытаниями на полный и частичный цикл закрытия / открытия)
- Эмиссия выбросы: ISO 15848-1, IOGP S-562 и IOGP S-611, API 641
- Для рынка KHP: лицензия на систему качества SELO, TSG для базовых и криогенных исполнении.

Особенности:

- Тройной эксцентриситет, геометрия седла и диска минимизирует трение и износ металлических уплотнительных поверхности.
- Конструкция корпуса без мертвых зон предотвращает застыганию среды.
- Односторонняя или двусторонняя герметичность
- Обтекаемый проход разработан для обеспечения высокого коэффициента пропускной способности и снижения потерь давления.
- Цельный, прочный шток для точного позиционирования диска.
- Ламельное или сплошные уплотнительные кольца для высоких температур и давлений
- Конструкция штока, предотвращающая его выдувание
- Система уплотнения штока для снижения выбросов вредных сред
- Огнестойкость в стандартном исполнении
- Антистатическое исполнение как стандарт, обеспечивает безопасную эксплуатацию во взрывоопасных средах.
- Под заказ — применение различных материалов, по стандарту NACE, CRA-покрытие, внутреннее покрытие FBE, системы быстрого закрытия, увеличение гарантированного количества циклов и удлинители штока.

Дополнительное оборудование:

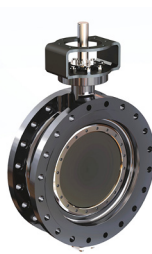
Редукторы, пневматические, гидравлические и электрические приводы, датчики положения, электромагнитные клапаны, позиционеры.



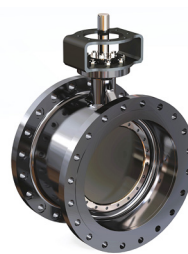
Wafer межфланцевый
STV 985/010-000



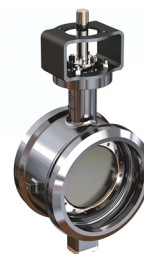
Lug с проушинами
STV 985/020-000



Двухфланцевый короткий
STV 985/030-000



Двухфланцевый длинный
STV 985/040-000



Приварной
STV 985/050-000



SIL
CE

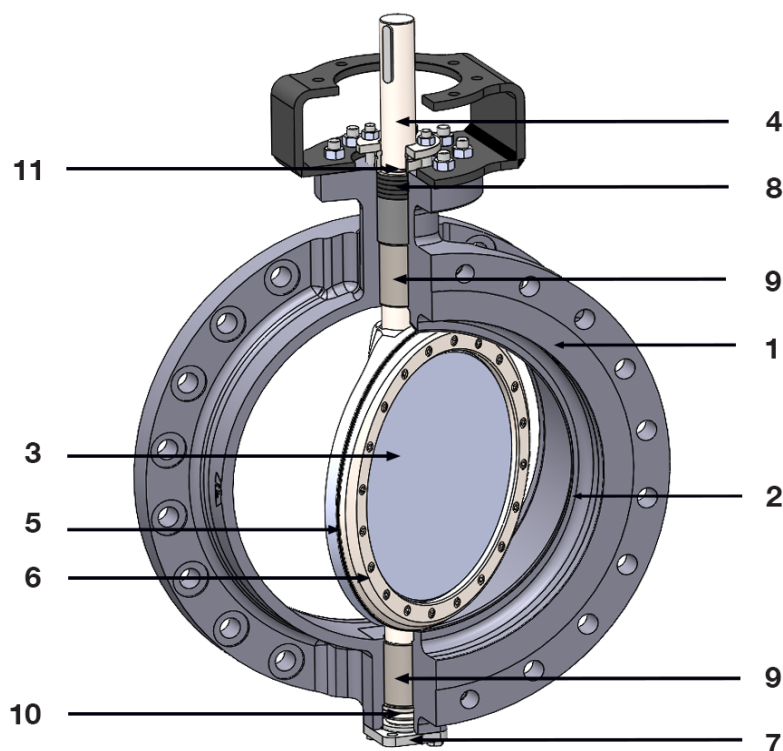


Конструкция, материалы и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Это связано с постоянным развитием нашей продукции.

ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР AJ PRIMARY С ТРОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ

Уплотнение металл по металлу, DN 80–DN 2800, PN 10–PN 250 / ASME класс 150–1500

985/010-000, 985/020-000,
985/030-000, 985/040-000,
985/050-000



Детали:

1. Корпус	Углеродистая сталь Нержавеющая сталь Легированная сталь Дуплекс / Супердуплекс Никель-алюминиевая бронза Никелевый сплав (Inconel 625/718) Супераустенитная нержавеющая сталь Титан	6. Стопорное кольцо	см. материалы Корпуса
2. Седло	Твердосплавная наплавка: ErCoCr-E, ErNiCrMo-3	7. Нижняя крышка	см. материалы Корпуса
3. Диск	см. материалы корпуса	8. Уплотнение штока	Графит армированный (нержавеющая сталь или инконель) или PTFE
4. Шток	Мартенситная нержавеющая сталь Аустенитная нержавеющая сталь Дуплекс / Супердуплекс Никелевый сплав Никель-медно-сплав Супераустенитная нержавеющая сталь Титан	9. Подшипник скольжения	Нержавеющая сталь Супердуплекс Хастеллой Титан Никель-медь сплав Кобальт сплав
5. Уплотнительное кольцо ламельное	Дуплекс + графит или PTFE Супердуплекс + графит или PTFE Хастеллой + графит или PTFE Титан + графит или PTFE	10. Подшипник упорный	см. Упорный подшипник
5. Уплотнительное кольцо цельное	Нержавеющая сталь Супердуплекс Никелевый сплав (Inconel 625/718)	11. Сальник	Нержавеющая сталь Сплав Ni-Cu Супердуплекс Титан